关于益阳宏顺达电子科技有限公司年产10亿支铝电解电容器生产线建设项目环境影响报告表的批复

益阳宏顺达电子科技有限公司：

你单位呈报的由湖南方瑞节能环保咨询有限公司编制的《益阳宏顺达电子科技有限公司年产10亿支铝电解电容器生产线建设项目环境影响报告表》收悉。经审查，批复如下：

1. 益阳宏顺达电子科技有限公司在湖南省益阳市赫山区龙岭工业园学府路8号建设益阳宏顺达电子科技有限公司年产10亿支铝电解电容器生产线建设项目，本项目总投资200万元，用地面积1000m2，项目符合国家产业政策，选址合理。根据报告表的分析结论及专家意见，在建设单位认真落实报告表提出的各项污染防治和风险防范措施，确保外排污染物稳定达标、环境风险可控的前提下，从环境保护角度分析，我局同意该项目的选址并建设。

二、建设单位在工程设计、建设和运营过程中，必须严格按照报告表要求落实各项污染防治措施，并着重做好如下工作：

1、做好项目大气污染防治工作。车间采取全封闭式管理，车间安装排气风扇用于加强车间通风,含浸、老练工序产生的非甲烷总烃厂界须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2中无组织排放限值，厂区内非甲烷总烃须满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中相关标准限值。

2、做好项目水污染防治工作。废水主要为生活污水、电容器除油清洗废水；生活污水采用化粪池处理；电容器除油清洗废水环评要求采用隔油池加化粪池处理，本项目废水处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级排放标准后，经园区污水管网排入城东污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级A标准，尾水最终排入撇洪新河。

3、做好项目噪声污染防治工作。通过优化平面布局，选用低噪声设备，同时加强设备维护，并采取减振、隔声等措施，确保项目营运期间厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类区标准要求。

4、加强对固体废物的分类管理控制。按照“无害化、资源化、减量化”的原则，做好固废的分类收集、暂存、安全处置和综合利用工作。其中危险废物处置方法需按照环评整改，经收集后暂存于危废暂间，委托有资质单位进行处置；生活垃圾由环卫部门定期清运；废边角料经收集后外售给物资回收单位综合利用，检测不合格的铝电解电容器外售至废电容器回收单位综合利用。

5、建立健全环保规章制度，加强环保设施运行维护管理，严禁擅自闲置、停用或拆除环保治理设施。

三、益阳宏顺达电子科技有限公司在本次环评审批后，须严格按照《报告表》的内容和批复要求落实各项污染防治措施，项目建成后，应按规定程序及时进行竣工环境保护验收。

四、项目须建立完善的环境风险控制制度，建立完善环境风险应急计划和应急预案，加强内部管理和人员培训，完善各项消防、环保等应急措施，预防环境风险事故的发生。

 益阳市生态环境局赫山分局

 2020年12月30日